

FIG. 208



ZAWÓR ZAPOROWY KOŁNIERZOWY zGLO



Materiał kadłuba	Ciśnienie nominalne	Średnica nominalna	Max. temperatura
G Stal węglowa	1 Class 150 (20bar) 3 Class 300 (50bar) 6 Class 600 (100bar)	DN 15-50	425°C



zgodnie z dyrektywą ciśnieniową 2014/68/UE
znakowanie CE dla DN≥32

CECHY

- wysoki stopień szczelności (klasa szczelności - A wg EN - 12266 - 1)
- zwarta zabudowa
- bezpieczny ekologicznie
- próby i badania wg API 598 lub PN-EN 12266-1
- długość zabudowy wg DIN 3202 dla Class wg ANSI B16.10
- kołnierze przyłączeniowe wg ASME B16.5 lub PN-EN 1092-1

ZASTOSOWANIE*

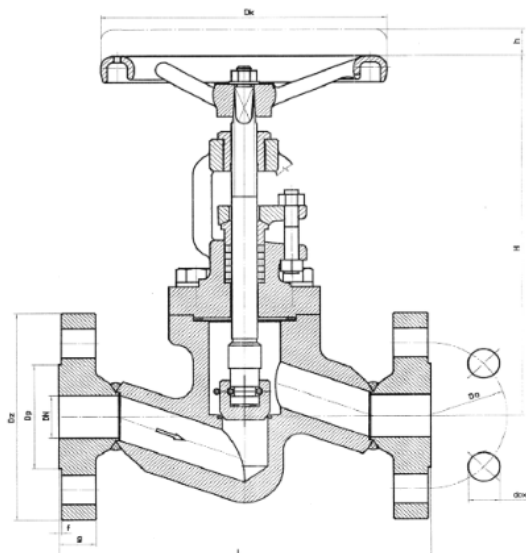
* nie wszystkie zastosowania nadają się do każdego wykonania materiałowego

Na stronie www.zetkama.com.pl znajduje się Wykaz Odporności Chemicznej w której określone są parametry pracy przy danym medium.

branże							
	PRZEMYSŁ	PRZEMYSŁ OKRĘTOWY	CIĘPŁOWNICTWO	PETROCHEMIA	ENERGETYKA	PRZEMYSŁ CHEMICZNY	
media							
	GLIKOL	WODA PRZEMYSŁOWA	OLEJ DIATERMICZNY	PARA	SPRĘŻONE POWIETRZE	CZYNNIKI NEUTRALNE	GAZ ZIEMNY

FIG. 208

MATERIAŁY, WYMIARY



	Materiał kadłuba	G
	Wykonanie	01
1	Kadłub	A105N
2	Pokrywa	A105N
3	Trzpień	A182 F6a
4	Grzyb	A182 F6a
5	Kółko ręczne	A197
6	Śruba	A193 B7
8	Uszczelka pokrywy	uszczelka spiralna (stal + grafit)
9	Kołnierz przyłączeniowy	A105N
Max. temperatura		425°C

Class150

DN	Dz	Dp	Do	d	do x R	L	f	g	H	h	Dk	Waga
Mm												kg
15	89	34,9	60,3	10	16x4	108	1,6	11,1	170	10	96	3,8
20	98	42,9	69	13	16x4	117	1,6	12,7	152	15	96	4,2
25	108	50,8	79,4	18	16x4	127	1,6	14,3	207	22	115	6,5
40	127	73,2	98,4	29	16x4	140	1,6	17,5	228	34	145	13,5
50	152	92,1	120,6	36	20x4	165	1,6	19,5	245	43	165	20

Zastrzega się prawo do zmian konstrukcyjnych

Wydanie 01/2026

ZETKAMA Sp. z o.o.
Ul. 3 Maja 12
PL 57-410 Ścinawka Średnia

E-mail spkraj@zetkama.com.pl
www.zetkama.pl

FIG. 208

Class300

DN	Dz	Dp	Do	d	do x R	L	f	g	H	H	Dk	Waga
Mm												kg
15	95,3	35,1	66,5	10	16x4	153	1,6	14,2	170	10	96	4
20	117,3	42,9	82,6	13	19x4	178	1,6	15,8	152	15	96	4,5
25	124	50,8	88,9	18	19x4	203	1,6	17,5	207	22	115	6,8
40	155,4	73,2	114,9	29	22x4	216	1,6	20,6	228	34	145	14
50	165	92,1	127	36	20x8	229	1,6	22,4	245	43	165	21

Class600

DN	Dz	Dp	Do	d	do x R	L	f	g	H	H	Dk	Waga
Mm												kg
15	95,3	35,1	66,5	10	16x4	165	1,6	14,2	170	10	96	4
20	117,3	42,9	82,6	13	19x4	190	1,6	15,8	152	15	96	4,5
25	124	50,8	88,9	18	19x4	216	1,6	17,5	207	22	115	6,8
40	155,4	73,2	114,9	29	22x4	229	1,6	20,6	228	34	145	14
50	165	92,1	127	36	20x8	241	1,6	22,4	245	43	165	21

ZALEŻNOŚĆ TEMPERATURY OD CIŚNIENIA

		Temperatura [° C]						
Materiał	Ciśnienie	-29 < do <38	100	200	300	350	40	425
A105N	Class150 [bar]	19,6	17,9	14	10,2	8,4	6,5	5,6
	Class300 [bar]	51,1	46,4	43,8	38,7	37	34,5	29,8
	Class600 [bar]	102,1	92,8	87,6	77,5	73,9	69	57,5

Opcje:

Na zapytanie klienta, możliwe różne konfiguracje.

FIG. 208

WYKONANIA

Figura	Materiał kadłuba	Średnica nominalna	Ciśnienie nominalne	Wykonanie
208	G Stal węglowa A105N	15-50 mm	1 Class 150	01 połączenie trzpienia z grzybem rozłączne; trzpień, grzyb - stal nierdzewna
			3 Class 300	01 połączenie trzpienia z grzybem rozłączne; trzpień, grzyb - stal nierdzewna
			6 Class 600	01 połączenie trzpienia z grzybem rozłączne; trzpień, grzyb - stal nierdzewna

ZAMAWIANIE

Figura	Materiał kadłuba	Średnica nominalna	Ciśnienie nominalne	Wykonanie
208	G Stal węglowa A105N	15-50 mm	1 Class 150	01 połączenie trzpienia z grzybem rozłączne; trzpień, grzyb - stal nierdzewna

Przykład zamówienia wg indeksu

208 G 050 1 01

Zawór zaporowy, kołnierzowy, kształt prosty
Stal węglowa A105N
Średnica nominalna (mm)
Ciśnienie nominalne Class 150
Zawór zaporowy; trzpień, grzyb - stal nierdzewna

208 G 050 1 01